

**Scuola in stalla:**

# **Le strutture negli allevamenti di capre da latte**



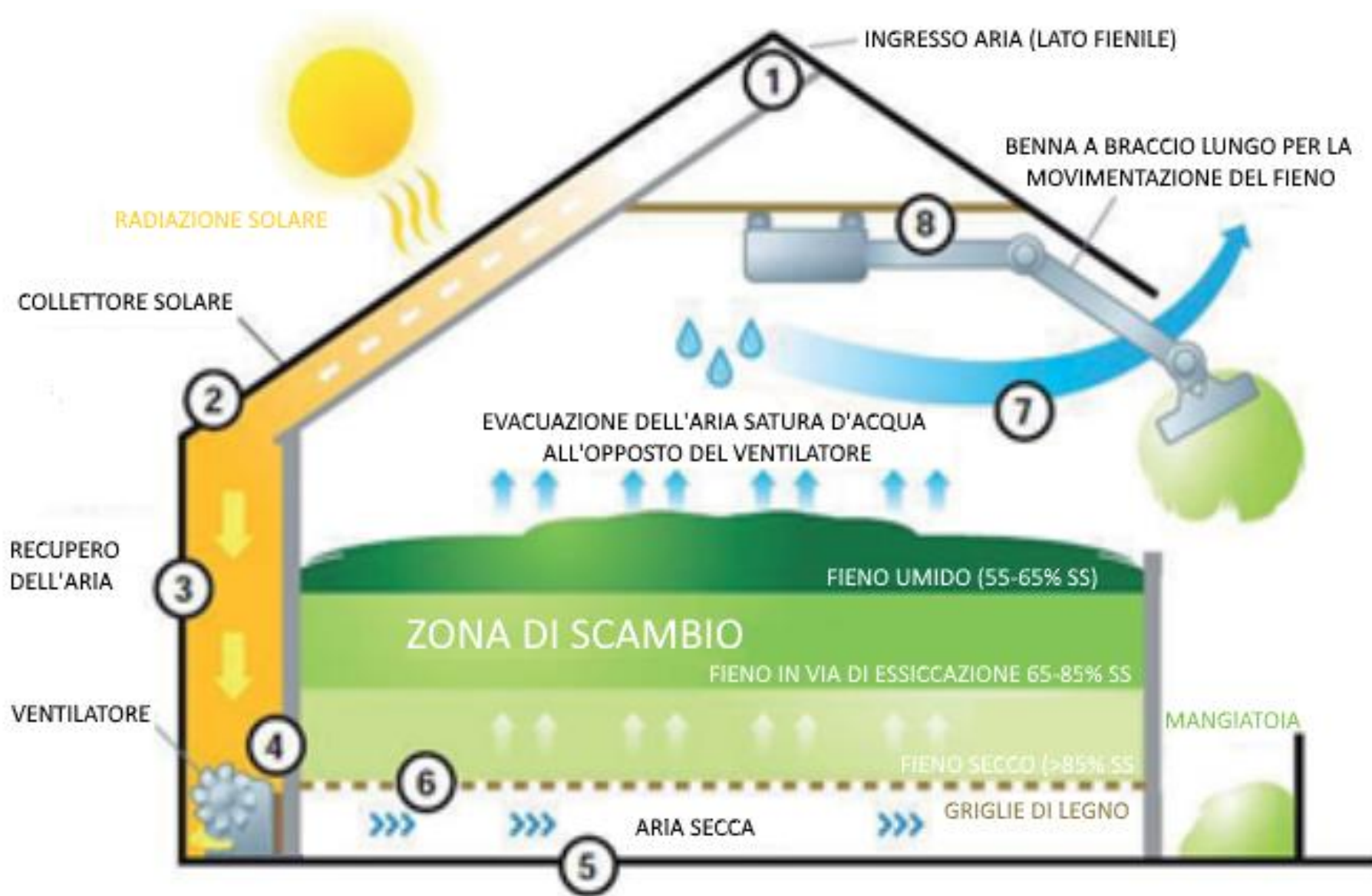
Azienda «Cascina Bagaggera» – Valletta in Brianza (LC)  
13 novembre 2019

*Giorgio Zanatta, Giovanni Bailo*

# Tipologie di impianti



# Principio di funzionamento





# I vantaggi del fienile ventilato

- ❖ Miglior pianificazione della raccolta grazie ad una finestra meteo più breve (24-72 ore) e alla diminuzione delle operazioni da svolgere in campo
- ❖ Raccolta del fieno ad uno stadio ottimale (spigatura per le graminacee, prefioritura per le leguminose)
- ❖ Possibilità di cominciare presto a produrre fieno, finendo a stagione avanzata e massimizzando così la produzione dei prati
- ❖ Possibilità di somministrare immediatamente il fieno agli animali (no fermentazione)
- ❖ Miglior qualità del fieno grazie alla minor movimentazione necessaria e alla riduzione delle perdite dovute alla respirazione e alla fermentazione

# Variabile costo

- ❖ Capacità di stoccaggio delle celle
- ❖ Qualità materiali acquistati
- ❖ Quota di lavoro in autocostruzione
- ❖ Nuova costruzione vs edificio esistente

Tempo di ritorno dell'investimento varia in base a :

- ❖ Capacità valorizzazione dei fieni aziendali
- ❖ Livello produttivo del gregge
- ❖ Considerare risparmi nascosti (spese concentrati, veterinarie, ecc..)

# Fienile Bagaggera



- ❖ 4 celle circa 60 m<sup>3</sup> l'una
- ❖ No balloni per facilità movimentazione, fieno direttamente in corsia, assenza bruciatore
- ❖ Utilizzo non al 100% (no bruciatore, campi distanti)

DA AGGIUNGERE FOTO DEL  
LORO FIENILE + STIMA COSTO  
REALIZZAZIONE

